



**TUTE  
PROTETTIVE  
USA E GETTA**



# MEDOP - TEX CLASSIC (TIPO 5/6)



## MARCATURA (consultare interno)



EN 1149



EN 1073-2:2002



EN 13034



EN ISO 13982-1

## MATERIALE: SMS 55 g.

PESO: 187 g.

TAGLIE: S, M, L, XL, 2XL, 3XL.

COLORI: ○

RIFERIMENTI: consultare in base alla taglia.

# MEDOP - TEX PLUS (TIPO 5B/6B)



## MARCATURA (consultare interno)



EN 1149



EN 1073-2:2002



EN 13034



EN ISO 13982-1



EN 14126

## MATERIALE: MP 65 g.

PESO: 221 g.

TAGLIE: S, M, L, XL, 2XL, 3XL.

COLORI: ○

RIFERIMENTI: consultare in base alla taglia.

# MEDOP - TEX PLUS AIR (TIPO 5/6)



CAPPUCCIO A 3 PEZZI  
SCHIENA TRASPIRABILE  
CERNIERA A DUE SENSI  
CON DOPPIO RISVOLTO  
E FASCIA ADESIVA  
PROTETTIVA

REGOLAZIONE ELASTICA

CUCITURA RINFORZATA  
A FORMA DI "V"

**MARCATURA** (consultare interno)



EN 1149



EN 1073-2:2002



EN 13034



EN 1073-2:2002

**MATERIALE:** MP 65 g + SMS 55 g. sulla schiena.

**PESO:** 208 g.

**TAGLIE:** S, M, L, XL, 2XL, 3XL.

**COLORI:** ○

**RIFERIMENTI:** consultare in base alla taglia.

# MEDOP - TEX SUPRA (TIPO 4B/5B/6B)



CAPPUCCIO A 3 PEZZI

CERNIERA A DUE SENSI  
CON DOPPIO RISVOLTO  
E FASCIA ADESIVA  
PROTETTIVA

REGOLAZIONE ELASTICA

SIGILLO RINFORZATO  
CON CALORE  
PER MAGGIORE  
PROTEZIONE

**MARCATURA** (consultare interno)



EN 1149



EN 1073-2:2002



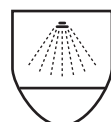
EN 13034



EN ISO 13982-1



EN 14126



EN 14605 TYPE 4

**MATERIALE:** MP 65 g.

**PESO:** 273 g.

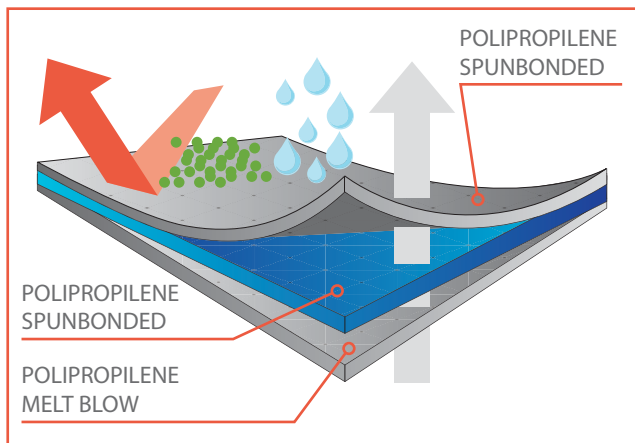
**TAGLIE:** S, M, L, XL, 2XL, 3XL.

**COLORI:** ○

**RIFERIMENTI:** consultare in base alla taglia.

## — SMS: SPUNBOND - MELTBLOWN - SPUNBOND

Il nome SMS tiene proviene dalla sigla dei materiali in inglese: spunbond-meltblown-spunbond. In realtà si tratta di tre strati di polipropilene, con l'unica differenza che lo strato superiore e inferiore sono di polipropilene spunbond.



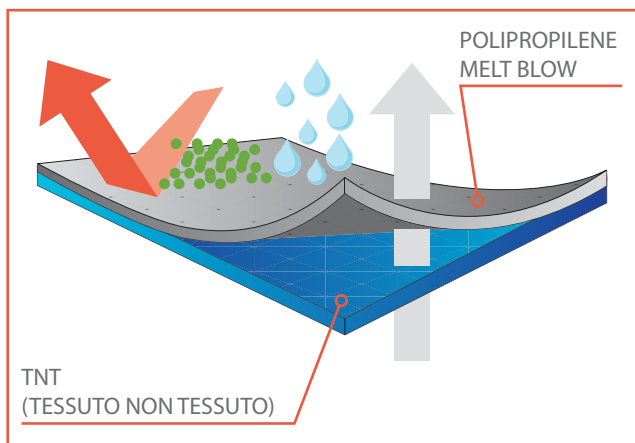
CARACTERISTICHE	SMS
PROTEZIONE	BASSA
RESISTENZA ALLE ABRASIONI	MEDIA
RESISTENZA ALLA PERFORAZIONE	MEDIA
TRASPIRAZIONE	ALTA
COMODITÀ	ALTA
PENETRAZIONE	BASSA
PERMEAZIONE	ALTA

Tute Medop di SMS: MEDOP/TEX CLASSIC

## — MP: PELLICOLA MICROPOROSA

La pellicola microporosa (pellicola MP o MP a partire da ora) è un materiale formato da due strati. Un primo strato (superiore) di polietilene e uno strato di base o sottostruttura di tessuto non tessuto (TNT).

Il polietilene è uno strato di barriera al quale si applica un trattamento per fornirgli una certa porosità affinché, oltre a proteggere, abbia una certa traspirabilità.



CARACTERISTICHE	SMS
PROTEZIONE	ALTA
RESISTENZA ALLE ABRASIONI	MEDIA/BASSA
RESISTENZA ALLA PERFORAZIONE	MEDIA/BASSA
TRASPIRAZIONE	MEDIA/BASSA
COMODITÀ	MEDIA
PENETRAZIONE	BASSA
PERMEAZIONE	BASSA

Tute Medop di MP: MEDOP/TEX PLUS, MEDOP/TEX PLUS AIR e MEDOP/TEX SUPRA.

## EN ISO 13688:2013: Requisiti generali degli indumenti di protezione.

Questa Norma Europea specifica i requisiti generali di ergonomia, innocuità, designazione di taglie, invecchiamento, marcatura degli indumenti di protezione e le informazioni che deve fornire il fabbricante con gli indumenti di protezione.

## EN 14605: Indumenti di protezione contro prodotti chimici liquidi. TIPO 3 E 4.



Requisiti di prestazioni per gli indumenti con unioni ermetiche ai liquidi (tipo 3) o con unioni ermetiche alle polverizzazioni (tipo 4), inclusi gli indumenti che offrono protezione unicamente a certe parti del corpo (Tipi PB [3] e PB [4]).

## EN ISO 13982-1:2005/A1:2001: Indumenti di protezione per uso contro particelle solide. TIPO 5.



Requisiti di prestazioni per gli indumenti di protezione chimica che offrono protezione a tutto il corpo contro particelle solide sospese nell'aria.

## EN 13034:2005+A1:2009: Indumenti di protezione contro prodotti chimici liquidi. TIPO 6.



Requisiti di prestazioni per gli indumenti di protezione chimica che offrono protezione limitata contro prodotti chimici liquidi (dispositivi del tipo 6).

## EN 1073: Indumenti di protezione contro la contaminazione radioattiva.



Requisiti e metodi di prova per gli indumenti di protezione non ventilati contro la contaminazione per particelle radioattive. Determina se una tuta ha come norma aggiuntiva la protezione contro agenti radioattivi.

## EN 14126:2004: Indumenti di protezione contro agenti biologici.



Requisiti e metodi di prova per gli indumenti di protezione contro agenti biologici. Determina se una tuta ha come norma aggiuntiva la protezione contro agenti biologici.

## EN 1149-5:2008: Indumenti di protezione elettrostatica.



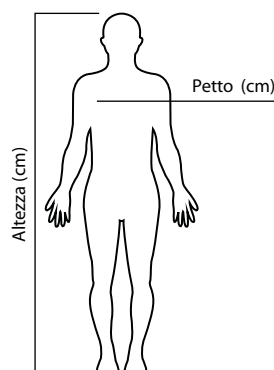
Requisiti di comportamento di materiale e design. Determina se una tuta ha come norma aggiuntiva la qualità elettrostatica.

# COMPARATIVO TUTE MEDOP

	MEDOP-TEX CLASSIC	MEDOP-TEX PLUS	MEDOP-TEX PLUS AIR	MEDOP-TEX SUPRA
TIPO DI TUTA	5/6	5B/6B	5/6	4B/5B/6B
TIPO DI PROTEZIONE	PARTICELLE SOLIDE NELL'ARIA LIQUIDI IN FORMA DI SCHIZZII	PARTICELLE SOLIDE NELL'ARIA LIQUIDI IN FORMA DI SCHIZZII	PARTICELLE SOLIDE NELL'ARIA LIQUIDI IN FORMA DI SCHIZZII	LIQUIDI POLVERIZZATI PARTICELLE SOLIDE NELL'ARIA LIQUIDI IN FORMA DI SCHIZZII
ANTISTATICA	SI	SI	SI	SI
PROTEZIONE CONTRO AGENTI BIOLOGICI		SI		SI
PROTEZIONE CONTRO CONTAMINAZIONE RADIOATTIVA	SI	SI	SI	SI
MATERIALE	SMS 55 G	MP 65 G	MP 65 G + SMS 55 G SULLA SCHIENA	MP 65 G
CUCITURA	A PUNTI	A PUNTI	A PUNTI	A PUNTI E RINFORZO CON FASCIA ADESIVA
PESO	187 G	221 G	208 G	273 G
CUCITURA RINFORZATA A "V"	SI	SI	SI	
CERNIERA	1 SENSO	1 SENSO	1 SENSO	2 SENSI
TAGLIE	S-M-L-XL-2XL-3XL	S-M-L-XL-2XL-3XL	S-M-L-XL-2XL-3XL	S-M-L-XL-2XL-3XL
COLORE	BIANCO	BIANCO	BIANCO	BIANCO

## TAGLIE

TAGLIA	ALTEZZA	PETTO
S	Da 164 a 170 cm	Da 84 a 92 cm
M	Da 170 a 176 cm	Da 92 a 100 cm
L	Da 176 a 182 cm	Da 100 a 108 cm
XL	Da 182 a 188 cm	Da 108 a 116 cm
XXL	Da 188 a 194 cm	Da 116 a 124 cm
XXXL	Da 194 a 200 cm	Da 124 a 132 cm



	MEDOP TEX CLASSIC	MEDOP TEX PLUS	MEDOP TEX PLUS AIR	MEDOP TEX SUPRA
<b>COSTRUZIONE</b>				
Smaltimento amianto	• •	• • •	• •	• • •
Lavorazione del legno	• • •	• • •	• • •	-
Lavori di costruzione con polvere	• • •	• • •	• • •	• • •
Installazione di isolamenti	• • •	-	-	-
Bricolage	• • •	-	-	-
<b>INDUSTRIA</b>				
Lavorazione del metallo (lucidatura e molatura)	• • •	-	-	-
Trattamento di metallo e legno	-	• • •	• • •	-
Lavori di manutenzione	• • •	-	-	-
Protezione contro grassi e oli	•	• • •	• • •	-
Applicazione di resine e colle	•	• • •	• • •	-
Manipolazione ed elaborazione di prodotti chimici	-	• •	-	• • •
Pulizia chimica	-	•	-	• •
Pulizia a vapore e a pressione	-	-	-	-
Pulizia di scarti pericolosi	-	•	-	• •
Saldatura	-	-	-	-
Visite alla fabbrica	• • •	-	-	-
<b>VERNICIATURA</b>				
Carrozzeria	-	• • •	• • •	-
Polverizzazione di vernice	-	• • •	• • •	-
Decapaggio di vernice	-	•	-	-
Verniciatura con pistola	-	• •	-	• • •
<b>FITOSANITARIO</b>				
Manipolazione di pesticidi in polvere	-	•	-	• • •
Polverizzazione di prodotti fitosanitari	-	•	-	• • •
Orticoltura	-	•	-	• • •
Proiezione forte di liquidi a base di materiale organico concentrato	-	-	-	-
<b>LABORATORIO</b>				
Camera bianca - Classe ISO 2 e 3	-	-	-	• • •
Camera bianca - Classe ISO da 4 a 8	•	• •	• •	• • •
Industria farmaceutica	•	• •	• •	• • •
Industria cosmetica	•	• •	• •	• • •
Industria elettronica	• •	• •	• •	• • •
<b>ALIMENTARE</b>				
Pulizia di macchinari	-	-	-	-
<b>PETROLCHIMICA</b>				
Pulizia a bassa pressione	-	-	-	•
Pulizia ad alta pressione	-	-	-	-
Manutenzione di vasche e cisterne	-	-	-	•
Protezione contro fanghi di idrocarburi	-	-	-	-
Manipolazione di sostanze chimiche concentrate	-	-	-	-
Pulizia di scarichi in caso di incidente	-	-	-	-
Manipolazione di petrolio e pulizia di petrolio	-	-	-	-
<b>NUCLEARE</b>				
Polvere radioattiva	-	•	-	• •
<b>SANITÀ</b>				
Gestione di catastrofi	-	-	-	• •
Zone di sicurezza	-	-	-	• •
Esposizione a rischio biologico	-	-	-	• •



Maggiori informazioni:  
**902 15 12 69**  
**info@medop.es**

**medop.es**

